

Couleurs & Nuances



SUBLIMEZ VOS PROJETS

Libérez votre créativité

avec un large choix de teintes,
de finitions et de sensations !

Chez KAWNEER, l'aluminium a le pouvoir d'émouvoir. Avec une suprême élégance, il s'efface pour mieux révéler les couleurs et finitions choisies au gré de votre inspiration et vous donne matière à création.

Découvrez les vite en parcourant cette brochure.



Coloris "Intégral"

L'ENSEMBLE DES COULEURS RAL.

- Plus de 300 teintes thermolaquées 
- En standard, pré-traitement qualité marine 



Teintes exclusives Kawneer



ROUILLE NATIF®
Thermolaquage d'art
Médaille de Bronze au Trophée
du Design Batimat 2009



OXYDE NATIF®
Anodisation et
traitement mécanique



ZINC NATIF®
Thermolaquage d'art



**VOTRE ÉCRIN
DISPONIBLE
SUR DEMANDE**
kawneer.france@alcoa.com

Coloris "Pictural"

UNE SENSATION SABLÉE ALLIÉE À UNE ÉLÉGANTE PALETTE DE COULEURS.



Blanc trafic
9016P



Gris lumière
7035P



Gris basalte
7012P



Gris anthracite
7016P



Noir profond
9005P



Aluminium blanc
9006P



Aluminium gris
9007P



Ivoire clair
1015P



Gris beige
1019P



Brun noyer
8011P



Rouge pourpre
3004P



Rouge vin
3005P



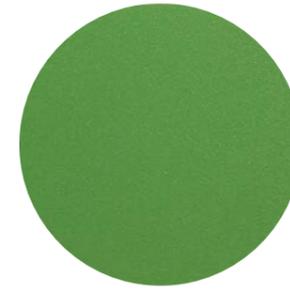
Gris jaunâtre
7034P



Brun sépia
8014P



Vert pâle
6021P



Vert de mai
6017P



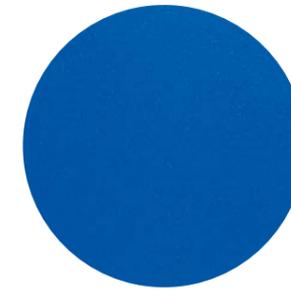
Vert mousse
6005P



Bleu pastel
5024P



Bleu saphir
5003P



Bleu signalisation
5005P



LIVRE DU
NUANCIER
PICTURAL
DISPONIBLE
SUR DEMANDE
kawneer.france@alcoa.com

Coloris "Textural"

UN GRAINÉ PRONONCÉ POUR CAPTER LA LUMIÈRE SOUS TOUTES SES COULEURS.



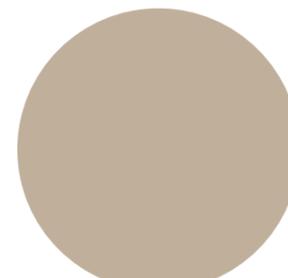
Bleu profond
FB700



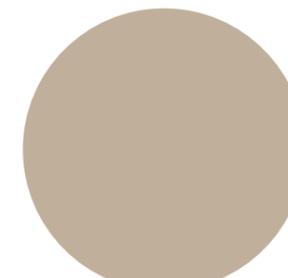
Noir biotite
FN100



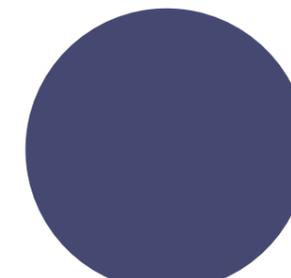
Gris silex
FG150



Beige sinensis
FTOLE



Gris pitaya
FSTAR



Bleu ternata
FSANF



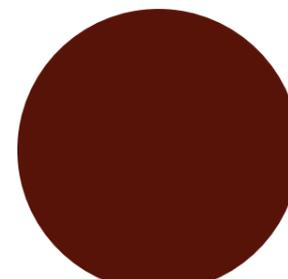
Gris ardoise
FN200



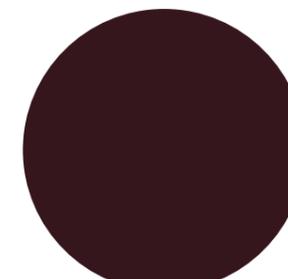
Vent de sable
FI100



Vert tonic
FV300



Rouge bihai
FHIMBA



Rouge alba
FMLIA



Vert altilis
FIRRA



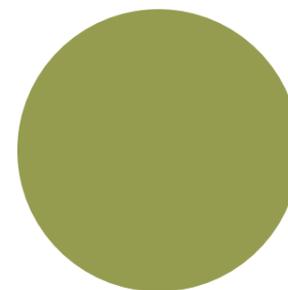
Vert amazone
FV500



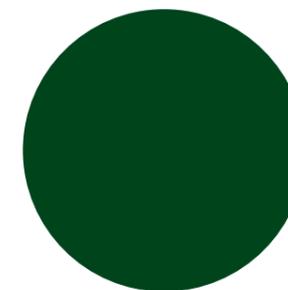
Brun corse
FB650



Brique tendance
FR2100



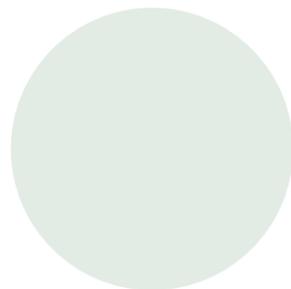
Vert astilia
FSANA



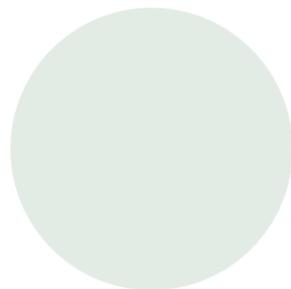
Vert aloé
FSANA



Rouille Cérusite
FMARS



Blanc cestrum
FFARO



Blanc bilimbi
FMENE

**NUANCIER ALU
DISPONIBLE
SUR DEMANDE**
kawneer.france@alcoa.com

Coloris "Arboral"

LES FINITIONS QUI ÉMULENT LES DIFFÉRENTES ESSENCES DU BOIS.



Cérusé blanc
N56



Cérusé vert
N54



Cérusé breton
N59



Noyer texturé
N04I



Noyer lisse texturé
N05I



Pin lisse texturé
N06I



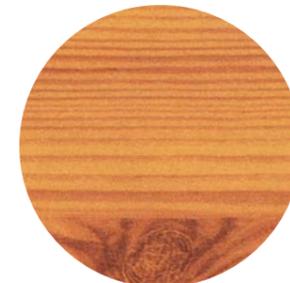
Chêne doré
N60



Chêne foncé
N50



Chêne moyen
N51



Pin texturé
N07I



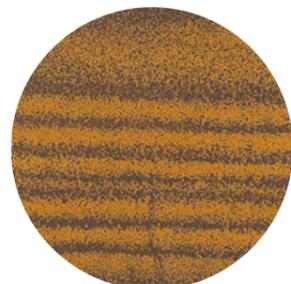
Sapelli texturé
N03I



Sapelli lisse texturé
N09I



Merisier
N55



Sapin
N53



Chêne lisse texturé
N08I



Chêne clair texturé
N02I



Chêne doré texturé
N01I



Chêne clair doré texturé
N10I



LIVRE DU
NUANCIER
ARBORAL
DISPONIBLE
SUR DEMANDE
kawneer.france@alcoa.com

Coloris "Sublimal"

DES EFFETS SUBTILS QUI DONNENT DE LA MATIÈRE À LA COULEUR.



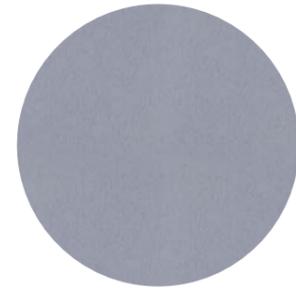
Clair obscur
SU101



Ocre Sauvage
SU106



Tadelakt
SU155



Gris chiné
SU183



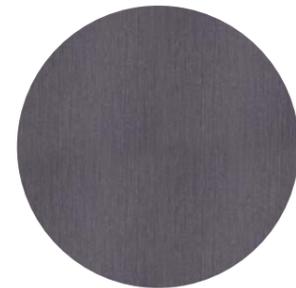
Rouge de Mongolie
SU140



Terre d'ombre
SU073



Bronze antique
SU110



Gris de l'instant
SU107



Gris étain
SU113



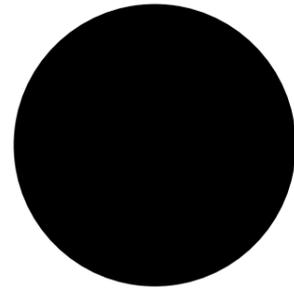
Terre de Lune
SU111



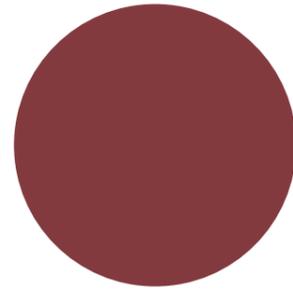
LIVRE DU
NUANCIER
SUBLIMAL
DISPONIBLE
SUR DEMANDE
kawneer.france@alcoa.com

Coloris "Anodisal"

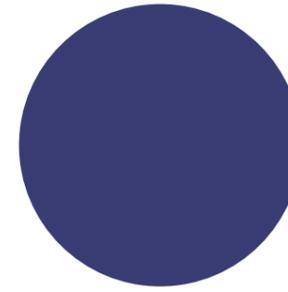
LA FORME ET LA PUISSANCE DE TEINTES ANODISÉES ALUMINIUM,
FINITIONS POLIE, SATINÉE OU BROSSÉE.



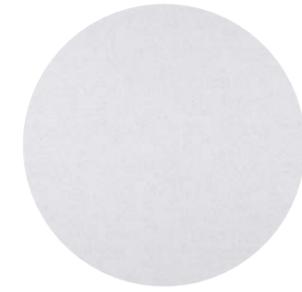
Calcite



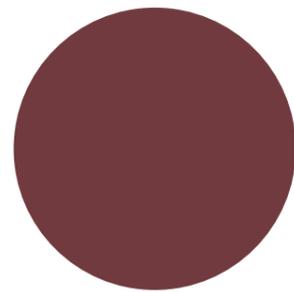
Rubis



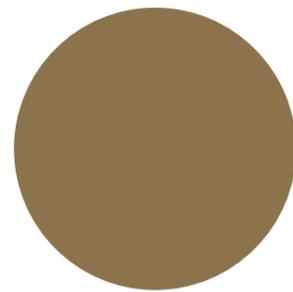
Saphir



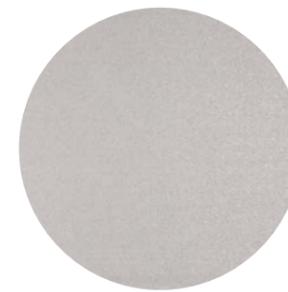
Cristal



Cinabre



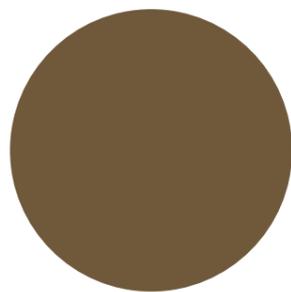
Gypse



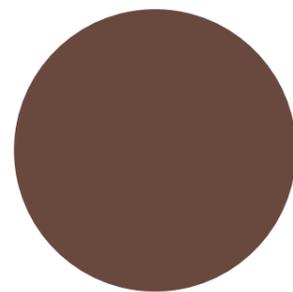
Akinite



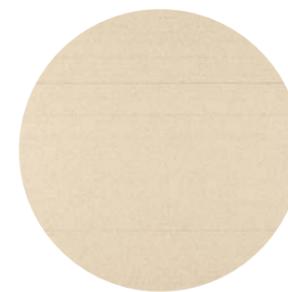
Cosalite



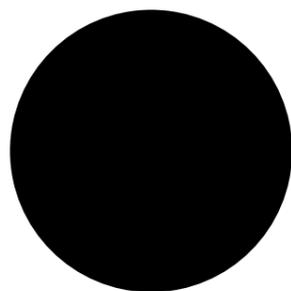
Jade



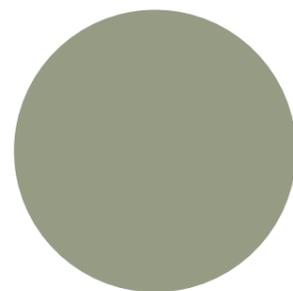
Rutile



Galène



Jaspe



Aragonite

**NUANCIER
DISPONIBLE
SUR DEMANDE**
kawneer.france@alcoa.com

La qualité KAWNEER



QUALANOD

POUR LES FINITIONS ANODISÉES (CLASSE 20).

Délivré par l'ADAL (Association pour le Développement de l'Aluminium Anodisé ou Laqué), ce label concerne exclusivement les produits en aluminium anodisés. L'anodisation est le traitement de surface spécifique de l'aluminium qui consiste à créer par électrolyse une couche uniforme très résistante d'oxyde d'aluminium. Cette couche donne un aspect satiné très esthétique au profilé.



QUALIMARINE

EN STANDARD SUR TOUTES LES FINITIONS THERMOLAQUÉES.

Il s'agit d'une préparation spécifique de la surface des profilés en aluminium avant laquage, pour les installations prévues en bord de mer. Ce label est aussi fortement conseillé dans les zones industrielles fortement polluées. Cette préparation consiste à enlever la couche superficielle du profilé afin d'éliminer toutes les impuretés de surface et de retrouver la composition à cœur du métal.



QUALICOAT

POUR LES FINITIONS THERMOLAQUÉES.

Ce label est délivré et **régulièrement contrôlé par l'ADAL** (Association pour le Développement de l'Aluminium anodisé ou Laqué). Le process de thermolaquage comprend une **préparation de surface**, une **conversion chimique**, l'**application de la laque** (en général en poudre polyester) et la **cuisson au four**.

Ce label **atteste de la qualité du process de thermolaquage** (épaisseur conforme de la couche de laque, adhérence, résistance mécanique...).

L'anodisation et son entretien

CARACTÉRISTIQUES

La couche d'anodisation est constituée d'alumine (oxyde d'aluminium). Cette couche possède une dureté élevée protégeant l'aluminium et assurant une longue durabilité de l'aspect des ouvrages. Sa grande dureté lui permet de supporter l'action d'un léger abrasif. Elle est néanmoins sensible aux produits acides (pH < 5) et alcalins (pH > 8). Il faut donc éviter de nettoyer avec des produits ménagers tels que l'acide chlorhydrique, la soude, le vinaigre et l'alcali.

ENTRETIEN COURANT

L'entretien courant des menuiseries anodisées consiste en un simple lavage à l'eau additionnée d'un détergent doux (pH compris entre 5 et 8) suivi par un rinçage soigné à l'eau claire et un essuyage avec un chiffon doux et absorbant. Cette opération peut être combinée avec le nettoyage des vitrages.

Dans le cas d'un léger encrassement ou de dépôts (calcaires, sels marins...) on peut avoir recours à un tampon légèrement abrasif de type F.

Durant l'opération de nettoyage on veillera à ce que les orifices de drainage soient débouchés.

RÉNOVATION

Dans le cas d'un très fort encrassement (dû à un manque d'entretien) nécessitant une rénovation, il est recommandé de s'adresser à une entreprise spécialisée (s'adresser à l'AMRAL).

Le laquage et son entretien

CARACTÉRISTIQUES

La couche de peinture est constituée d'une résine thermodurcissable (cuite au four) et de pigments donnant la coloration. Cette couche est sensible à l'action de nombreux solvants (en particulier acétone et trichloroéthylène) mais résiste particulièrement bien aux produits acides ou alcalins courants, sauf à l'acide nitrique.

Pour éviter de rayer ou d'endommager la couche de laque, l'usage d'un abrasif est fortement déconseillé.

ENTRETIEN COURANT

L'entretien courant des menuiseries laquées consiste en un simple lavage à l'eau additionnée d'un détergent doux (pH compris entre 5 et 8) suivi d'un rinçage soigné à l'eau claire et un essuyage avec un chiffon doux et absorbant.

Pour éliminer certaines salissures ou tâches on peut employer un solvant adapté (alcool, essence, pétrole, white spirit) suivi d'un essuyage avec un chiffon doux et absorbant.

Ces opérations peuvent être combinées avec le nettoyage des vitrages.

Durant l'opération de nettoyage, on veillera à ce que les orifices de drainage soient débouchés. Ne pas employer de produit abrasif.

RÉNOVATION

Dans le cas d'un très fort encrassement (dû à un manque d'entretien) nécessitant une rénovation, il est recommandé de s'adresser à une entreprise spécialisée (s'adresser à l'AMRAL).



KAWNEER France S.A.S.
Z.I. - Rue de la Garenne - 34748 Vendargues cedex
Tél : 04 67 87 77 77 - Fax : 04 67 87 77 00

Service technique pour l'architecte : projet@kawneer.com

www.kawneer-france.com

France - Portugal - Espagne - Maroc - USA - Grande-Bretagne - Irlande - Canada - Hollande - Allemagne - Algérie

